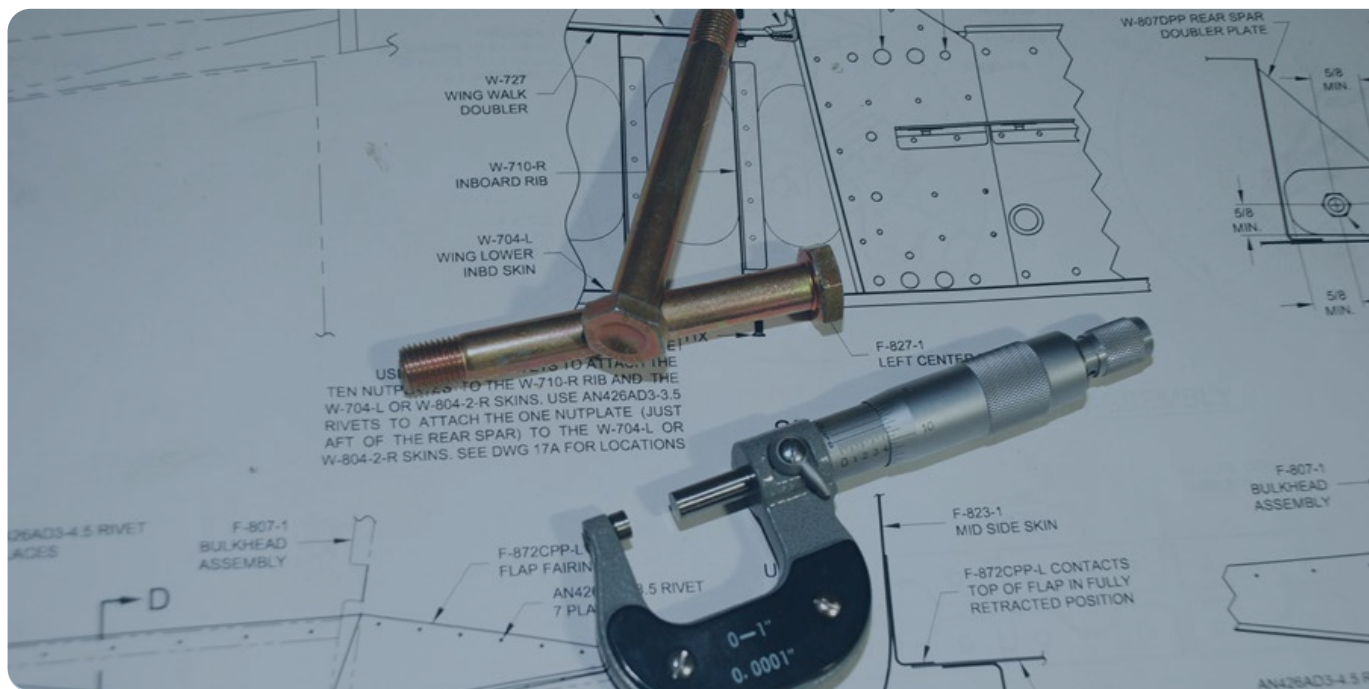


AGENT DE CONTRÔLE QUALITÉ DANS L'INDUSTRIE

Contrôle aéronautique

CQP MQ 2000 0186 R



Dans le présent document, la forme masculine désigne aussi bien les femmes que les hommes.

Le titulaire de la qualification agit au sein d'un environnement de production industrielle.

A partir de directives précises (gamme de fabrication), l'agent de contrôle qualité effectue diverses opérations de contrôle et est garant de la conformité du produit dans la limite de son champ de compétences.

Il assure la traçabilité de ses interventions en renseignant systématiquement les documents relatifs au produit contrôlé (fiche qualité, gamme de contrôle, etc.).

Il agit généralement sous l'autorité d'un hiérarchique (responsable de production, de fabrication ou responsable qualité), dans le cadre de la réglementation et des normes qualité en vigueur dans l'entreprise ainsi qu'en respectant strictement les règles liées à l'environnement et à la sécurité.

Les missions ou activités confiées au titulaire peuvent porter à titre d'exemple sur :

- Le contrôle de la conformité d'un produit dans le respect des instructions et spécifications techniques.
- L'interprétation et la communication des résultats de contrôle.
- L'entretien des moyens de contrôle et du poste de travail.
- La proposition d'actions d'amélioration continue.

Contenu de formation**Module 1**

Technologie générale.
Appréhender les principes généraux du contrôle qualité.

- La qualité et le système qualité.
- Lecture de plan.
- Documentation, normes, généralités techniques.
- Cotation, tolérancement, incertitude.

Module 2

Connaissances générales et méthodes de contrôle.

- Généralités sur la métrologie.
- Métrologie dimensionnelle et géométrique.
- Théorie sur le contrôle non destructif.

Module 3

Interpréter et alerter des non-conformités.
Réaliser le reporting dans la démarche qualité.

- Gestion des éléments non conformes, traçabilité, guide de relevés et fiche suiveuse.
- Méthodes de résolution de problèmes (MRP).
- Introduction aux logiciels documentaires et de GPAO.

Module 4

Prendre en compte les enjeux économiques, de sécurité et environnementaux dans sa pratique professionnelle.

- Lean manufacturing.
- Prise de parole en public, communication.
- Hygiène et sécurité, protection de l'environnement, etc.

Transverse

Bureautique et anglais technique.

- Suite Office (Word, Excel, Powerpoint).
- Vocabulaire anglais technique.

CONTRÔLE AÉRONAUTIQUE

Connaissances générales aéronautiques

- Connaissances des aéronefs.
- Se repérer dans un aéronef.
- La classification ATA.
- Les normes du secteur.

Contrôle aérostructure

- Contrôle des assemblages.
- Contrôle des étanchéités et protections de surface.
- Etc.

Contrôle câblage et intégration

- Contrôle de faisceaux.
- Contrôle de l'intégration de faisceaux.
- Etc.

Objectifs pédagogiques / Compétences

Vérifier la conformité des moyens de contrôle et la validité des documents de fabrication et/ou de suivi.

Réaliser le contrôle d'un produit selon une procédure et/ou un fréquentiel de contrôle.

Interpréter les résultats de contrôle.

Alerter en cas de non-conformité constatée.

Assurer la traçabilité des opérations de contrôle.

Contribuer à l'amélioration du poste de travail.

Méthodes & moyens

Mises en situations reconstituées

Apports théoriques et pratiques

Livres et manuels de formation

Cours présentiel.

Plateforme d'apprentissage en ligne.

Durée

280 heures en centre de formation.+

6 semaines en entreprise minimum.

Evaluation

Evaluation en situation professionnelle.

Commission d'évaluation composée de professionnels.

Avis de l'entreprise.

Formalisation

Certification (CQPM).

Attestation de formation.

Coût / Tarif

Tarifs dégressifs.

Voir table tarifaire en annexe.

Lieux

Nos centres de formation et sites partenaires.

Prérequis

Aucun niveau scolaire requis

Calculs de base (4 opérations)

Evaluation de positionnement réalisée en amont

Effectif

De 6 à 10 apprenants.

FORMACODE
31336 - CONTRÔLE QUALITÉ

CODE ROME
H1504/H1506 - INTERVENTION CONTRÔLE MÉCANIQUE/ÉLECTRIQUE

NSF
251 - CONTRÔLE ESSAIS, MAINTENANCE EN MÉCANIQUE

CATÉGORIE
A

NIVEAU QUALIFICATION
3

RNCP
31054

