

AJUSTEUR ASSEMBLEUR DE STRUCTURE D'AÉRONEFS

RÉFÉRENCE YA
FC-CQP-187

CQPM 2000 0187

Conforme au référentiel en date du 25/11/2020

Dans le présent document, la forme masculine désigne aussi bien les femmes que les hommes.



LE MÉTIER

L'ajuteur assembleur réalise le montage d'éléments et/ou métalliques et/ou composites et/ou hybrides de structures aéronefs en conformité avec les instructions de travail et à l'appui de documents techniques (ordre de fabrication, plans de pièces, gammes, etc.), il assure l'ensemble des opérations nécessaires à la réalisation de l'ajustage, de l'assemblage et des contrôles de la production dont il est en charge.

Dans ce cadre, les activités de l'ajuteur assembleur consistent à réaliser des opérations :

- D'ajustage, de perçage, d'alésage, d'ébavurage, de fraisage, de finition et de métallisation des structures,
- D'assemblage de sous-ensembles par pose de fixations aéronautiques et/ou par collage sur des épaisseurs variables,
- De protections complémentaires (pose de mastic, métallisation, retouche peinture, etc.) et de réparations mineurs (reprise coups et rayures, réparation cosmétique, etc.).

Il agit dans le respect des délais impartis, de la réglementation et des normes relatives aux exigences qualité du secteur, notamment en s'assurant de la traçabilité des opérations réalisées en renseignant les fiches de relevés et en validant les opérations effectuées.

Lors de ses interventions, il prend en compte les risques causés par un oubli ou un dommage dû à un corps étranger (FOD).

FORMACODE
23613 - CONSTRUCTION AERONAUTIQUE

CODE ROME
H2901 - AJUSTEMENT ET MONTAGE DE FABRICATION

NSF
254 - STRUCTURES MÉTALLIQUES
(Y COMPRIS SOUDURE, CARROSSERIE, COQUE BATEAU, CELLULE AVION)

CATÉGORIE : A

NIVEAU DE
QUALIFICATION : 3

RNCP : -



Face-à-face

INTER

INTRA

AJUSTEUR ASSEMBLEUR DE STRUCTURE D'AÉRONEFS

Module 1

Technologie générale et connaissance du secteur.
Appréhender les principes généraux de l'aéronautique.

- Généralités sur la métrologie et le traçage.
- Base de dessin technique, documentation, normes, généralités techniques.
- Connaissances générales des aéronefs.
- Se repérer dans un aéronef.

Module 2

Ajuster et pré monter des éléments de structure.
Réaliser des calages.

- Ajustage et débits métalliques.
- Perçages et logements de fixations.
- Pré montage et épinglage.
- Calage et accostage des pièces.
- Ragréage de surfaces et d'enfoncements.
- Retouches d'impacts, de rayures, d'écaillages, etc.

Module 3

Réaliser des assemblages par rivets et fixations.

- Rivetage structural et dépose de rivets.
- Pose de fixations type boulon et dépose.
- Pose de fixations aveugles et dépose.
- Contrôle de la pose des fixations.

Module 4

Réaliser des assemblages vissés.

- Serrage au couple de fixations.
- Réalisation de freinage de fixations.

Module 5

Réaliser des étanchages structuraux.
Reprendre des protections de surfaces.
Réaliser des métallisations structurales.

- Préparation des surfaces.
- Application des mastics.
- Reprise de protection de surface.
- Traitement des rayures légères.
- Métallisation sur métal et composite.

Module 6

Transposer les capacités dans les assemblages composites.

- Ajustage et débits composites.
- Logements de fixations dans le composite.
- Pose de fixations dans le composite.
- Hygiène et sécurité, protection de l'environnement, etc.

Module 7

Prendre en compte les enjeux économiques, de sécurité et environnementaux dans sa pratique professionnelle.

- Facteurs Humains.
- Impacts des non conformités.
- Assurer la traçabilité.
- Hygiène et sécurité, protection de l'environnement, etc.



OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Vérifier l'approvisionnement du matériel, outils, composants nécessaires aux opérations de montage d'éléments mécaniques.
- Ajuster les portées d'un élément sur une structure suivant un ou plusieurs plans.
- Réaliser l'accostage et le positionnement des pièces ou sous-ensembles à assembler.
- Réaliser un usinage par enlèvement de matière sur un ensemble métallique et/ou composite et/ou hybride.
- Réaliser un assemblage par rivetage et pose de fixations et/ou par collage.
- Réaliser les opérations de finition et de métallisation.
- Appliquer les produits d'interposition et/ou d'étanchéité.
- Déposer un élément d'un assemblage mécanique.
- Réaliser une reprise sur coups et rayures et/ou une réparation cosmétique.



MÉTHODES & MOYENS

- Mises en situations reconstituées
- Apports théoriques et pratiques
- Livres et manuels de formation
- Cours présentiel et travail sur plateforme d'apprentissage en ligne



PRÉREQUIS

- Aucun niveau scolaire requis
- Calculs de base (4 opérations)
- Evaluation de positionnement réalisée en amont

Evaluation

Mise en situation
Jury professionnel



Formalisation

Certification (CQP)
Attestation formation



Durée

350 heures
+ 6 semaines en entreprise



Lieu de formation

dans nos locaux ou ceux
de nos partenaires



Effectif

de 8 à 12 stagiaires



Coût / Tarif

Tarifs dégressifs.
Voir grille tarifaire en annexe.

