



ASSEMBLEUR COMPOSITES AÉRONAUTIQUE

CQP MQ 2010 09 31 0291

RÉFÉRENCE YA
FC-CQP-291

Dans le présent document, la forme masculine désigne aussi bien les femmes que les hommes.



LE MÉTIER

L'assembleur composites aéronautique ajuste, monte, contrôle des pièces élémentaires équipées ou des panneaux de revêtement, pour réaliser des sous-ensembles ou des tronçons structuraux de fuselage, en respectant les plans, les spécifications de la fiche d'instructions et les tolérances.

Il réalise des opérations d'usinage (tels que perçage, fraisage, alésage, etc.), d'assemblage (par exemple rivetage, vissage, collage, etc.) qui s'intègrent dans les activités d'ajustage et de montage de pièces en matériaux composites, mais aussi métalliques.

Le degré de précision de celles-ci est variable en fonction de l'activité. Il peut assurer la mise au point de l'ensemble monté.

FORMACODE
23613 - CONSTRUCTION AERONAUTIQUE

CODE ROME
H2901 - AJUSTEMENT ET MONTAGE DE FABRICATION

NSF
200 - TECHNOLOGIE INDUSTRIELLE FONDAMENTALE
225 - PLASTURGIE, MATÉRIAUX COMPOSITES

CATÉGORIE : A

NIVEAU DE
QUALIFICATION : 3

RNCP : 28240



Face-à-face

INTER

INTRA

ASSEMBLEUR COMPOSITE AÉRONAUTIQUE

Module 1

Technologie générale et connaissance du secteur.
Appréhender les principes généraux de l'aéronautique.

- Généralités sur la métrologie et le traçage.
- Base de dessin technique, documentation, normes, généralités techniques.
- Connaissances générales des aéronefs
- Se repérer dans un aéronef.
- Technologie des matériaux composites.

Module 2

Ajuster et pré monter des éléments de structure.
Réaliser des calages.

- Ajustage et débits métalliques et composites.
- Perçages et logements de fixations.
- Pré montage et épinglage.
- Calage et accostage des pièces.

Module 3

Réaliser des assemblages par rivets et fixations.

- Rivetage structural et dépose de rivets.
- Pose de fixations type boulon et dépose.
- Pose de fixations aveugles et dépose.
- Contrôle de la pose des fixations.

Module 4

Réaliser des assemblages vissés et collés.

- Serrage au couple de fixations.
- Réalisation de freinage de fixations.
- Réalisation d'assemblages collés.
- Dépose d'éléments collés.
- Pose d'inserts.

Module 5

Réaliser des étanchages structuraux.
Reprendre des protections de surfaces.
Réaliser des métallisations structurales.

- Préparation des surfaces.
- Application des mastics.
- Reprise de protection de surface.
- Traitement des rayures légères.
- Métallisation sur métal et composite.

Module 6

Prendre en compte les enjeux économiques, de sécurité et environnementaux dans sa pratique professionnelle.

- Facteurs Humains.
- Impacts des non conformités.
- Assurer la traçabilité.
- Hygiène et sécurité, protection de l'environnement, etc.



OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Préparer son poste de travail et ses opérations d'assemblage.
- Réaliser l'assemblage de pièces composites aéronautiques.
- Réaliser le suivi de la fabrication et assurer la communication avec son environnement de travail.
- Réaliser une modification sur un assemblage de pièces composites.



MÉTHODES & MOYENS

- Mises en situations reconstituées
- Apports théoriques et pratiques
- Livres et manuels de formation
- Cours présentiel et travail sur plateforme d'apprentissage en ligne



PRÉREQUIS

- Aucun niveau scolaire requis
- Calculs de base (4 opérations)
- Evaluation de positionnement réalisée en amont

Evaluation

Mise en situation
Jury professionnel



Formalisation

Certification (CQP)
Attestation formation



Durée

350 heures
+ 6 semaines en entreprise



Lieu de formation

dans nos locaux ou ceux
de nos partenaires



Effectif

de 8 à 12 stagiaires



Coût / Tarif

Tarifs dégressifs.
Voir grille tarifaire en annexe.

